

Processos oferecidos e dimensões dos equipamentos:

Carbonitreção, cementação, têmpera e normalização em atmosfera controlada:

Fornos IPSEN T7 e T8 com resfriamento em óleo.

Dimensões máximas: 450 x 550 x 1000 mm com capacidade de até 800 kgs e temperatura máxima de 1000°C.

Fornos FCA para pré-aquecimento das cargas desses equipamentos

Cementação em banhos de sais:

Dimensões: Ø 700 x 1200 mm

Têmpera e normalização em banhos de sais neutros:

Dimensões: Ø 700 x 1200 mm

Martêmpera em banhos de sais:

Dimensões: Ø 700 x 1200 mm

Revenimento e alívio de tensões

Fornos FCA para atender as dimensões de peças processadas nos equipamentos acima descritos (atmosfera e sal)

Austêmpera em banhos de sais

Dimensões: Ø 700 x 1200 mm

Nitrocarbonetação em banhos de sais:

Dimensões: Ø 500 x 800 mm

Limpeza de peças

Máquina de lavar para os fornos IPSEN com jato de desengraxante alcalino

Máquina para jateamento de peças com de microesferas de aço em esteira de borracha rotativa

Máquina para jateamento individual com microesferas de vidro

Linha de decapagem e oleamento

Laboratório metalográfico completo para análises industriais:

- Análises metalográficas
- Análises de falha e relatórios de caracterização
- Análises químicas dos insumos e banhos utilizados na empresa
- Análises de composição química de aços

Principais equipamentos:

- Cut-off
- Embutidora metalográfica
- Lixadeiras manuais e motorizadas
- Politrizes motorizadas
- Microscópio metalográfico com digitalizador de imagens
- Durômetros para medição nas escalas Rockwell, Brinell e Vickers
- Durômetros portáteis
- Microdurômetros para medições em escala Vickers e Knoop
- Microdurômetro automático para levantamento de curvas EHT e NHT
- Espectrofotômetro

