

| TIPO DE MEDIÇÃO DE DUREZA RECOMENDADA EM FUNÇÃO DA ESPESSURA DA PEÇA OU DA CAMADA (BASEADA NAS ESPECIFICAÇÕES DA NORMA DIN 50133). | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Espessura em mm | HV | 100-150 | 150-200 | 200-250 | 250-300 | 300-350 | 350-400 | 400-450 | 450-500 | 500-550 | 550-600 | 600-650 | 650-700 | 700-750 | 750-800 | 800-850 | 850-900 | 900-950 |
| | HRC | | | até 22 | 22-30 | 30-35 | 35-40 | 40-45 | 45-49 | 49-52 | 52-55 | 55-58 | 58-60 | 60-62 | 62-64 | 64-65 | 65-67 | 67-69 |
| 0,1 | | HV0,3 | HV0,3 | HV0,5 | HV0,5 | HV0,5 | HV1 | HV1 | HV1 | HV1 | HV1 | HV1 | HV1 | HV1 | HV1 | HV3 | HV3 | HV3 |
| 0,2 | | HV1 | HV1 | HV1 | HV1 | HV3 | HV3 | HV3 | HV5 | HV5 | HV5 | HV5 | HV5 | HV5 | HV5 | HV5 | HV5 | HV10 |
| 0,3 | | HV1 | HV3 | HV3 | HV5 | HV5 | HV5 | HV5 | HV10 | HV10 | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N |
| 0,4 | | HV3 | HV5 | HV5 | HV10 | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR30N | HR30N | HR30N | HR30N | HR30N |
| 0,5 | | HV5 | HV10 | HV10 | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR30N | HR30N | HR30N | HR30N | HR30N | HR45N | HR45N | HR45N | HRA | HRA |
| 0,6 | | HV10 | HR15N | HR15N | HR15N | HR15N | HR30N | HR30N | HR45N | HR45N | HR45N | HRA | HRA | HRA | HRA | HRA | HRA | HRA |
| 0,7 | | HV10 | HR15N | HR15N | HR30N | HR30N | HR45N | HR45N | HRA | HRA | HRA | HRA | HRA | HRA | HRA | HRA | | |
| 0,8 | | HR15N | HR15N | HR30N | HR45N | HR45N | HRA | HRA | HRA | HRA | HRA | HV100 | HV100 | | | | | |
| 0,9 | | HR15N | HR30N | HR45N | HRA | HRA | HRA | HRA | HRA | HV100 | HV100 | | | | | | | |
| 1,0 | | HR30N | HR30N | HR45N | HRA | HRA | HRA | HV100 | HV100 | | | | | | | | | |
| 1,1 | | HR30N | HR45N | HRA | HRA | HRA | HV100 | HV100 | | | | | | | | | | |
| 1,2 | | HR30N | HR45N | HRA | HRA | HV100 | | | | | | | | | | | | |
| 1,3 | | HR45N | HRA | HRA | HRB | | | | | | | | | | | | | |
| 1,4 | | HR45N | HRA | HRB | HRB | | | | | | | | | | | | | |
| 1,5 | | HRA | HRB | HRB | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,6 | | HRA | HRB | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,7 | | HRA | HRB | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,8 | | HRB | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,9 | | HRB | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,0 | | HRB | | | | | | | | | | | | | | | | |

*MEDIÇÕES NESTE CAMPO PODEM SER FEITAS EM **HRC***